



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: DoPGNA20-MIT
Wydanie: 01.07.2013

1. Typ wyrobu

Płytki kolczasta GNA20-MIT

2. Kod identyfikacyjny

GNA20-MIT

3. Zamierzone zastosowanie

Płytki kolczaste do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych

4. Producent

MITEK INDUSTRIES, spol. s r.o., Drážní 7, 627 00 Brno, Republika Czeska
tel. +420 531 022 272, e-mail: mitek@mitek.cz

5. Upoważniony przedstawiciel

6. System oceny i weryfikacji

2+

7. Specyfikacja techniczna - hEN

Norma zharmonizowana

EN 14545:2008

Certyfikat zakładowej kontroli produkcji (ZKP)

1020-CPD-070038938

Wstępna ocena ZKP

NB-1020-Technický a zkušební

Ciągła ocena ZKP

ústav stavební Praha, s.p.

8. Specyfikacja techniczna - ETA

9. Właściwości deklarowane

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Stal	S250GD + Z275 NAC/MAC/MBC	EN 10143:2006 & EN 10346:2009
Grubość	1,0 mm	EN 14545:2008
Charakterystyczna wytrzymałość zakotwienia płytki 1: Drewno lite i klejone warstwowo Przy charakterystycznej gęstości $\rho_k=350 \text{ kg/m}^3$.	$f_{a,0,0} = 2,83 \text{ N/mm}^2$ $f_{a,90,90} = 1,63 \text{ N/mm}^2$ $k_1 = -0,013$ $k_2 = 0,0004$ $\alpha_0 = 29,0^\circ$	
Charakterystyczna wytrzymałość płytki na rozciąganie, ściskanie oraz ścinanie.	$f_{t,0} = 152 \text{ N/mm}$; $f_{t,90} = 83 \text{ N/mm}$ $f_{c,0} = 89 \text{ N/mm}$; $f_{c,90} = 70 \text{ N/mm}$ $f_{v,0} = 61 \text{ N/mm}$; $f_{v,90} = 42 \text{ N/mm}$ $\gamma_0 = -0,30^\circ$; $k_v = 0,87$	
Moduł podatności przy średniej gęstości drewna $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$	$k_{ser, mean} = 13,1 \text{ N/mm}^3$	
Ciągliwość kolca	Spełniono	
Minimalna grubość drewna	35 mm	
Trwałość, zabezpieczenie antykorozyjne	Z275 Powłoka cynkowana ogniowo	
Klasa użytkowa	2	EN1995-1-1

POWYŻSZA TABELA ZAWIERA DANE PODSTAWOWE.

Właściwości wyrobu zidentyfikowanego w punkcie 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9. Ta deklaracja właściwości użytkowych została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta określoną w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta: MITEK INDUSTRIES, spol. s r.o.

Antonín Kyncl

Dyrektor zarządzający

Brno 01.07.2013



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: DoPMIT-T150
Wydanie: 01.07.2013

1. Typ wyrobu

Płytki kolczaste MIT-T150

2. Kod identyfikacyjny

MIT-T150

3. Zamierzone zastosowanie

Płytki kolczaste do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych

4. Producent

MITEK INDUSTRIES, spol. s r.o., Drážní 7, 627 00 Brno, Republika Czeska
tel. +420 531 022 272, e-mail: mitek@mitek.cz

5. Upoważniony przedstawiciel

6. System oceny i weryfikacji

2+

7. Specyfikacja techniczna - hEN

Norma zharmonizowana

EN 14545:2008

Certyfikat zakładowej kontroli produkcji (ZKP)

1020-CPD-070038938

Wstępna ocena ZKP

NB-1020-Technický a zkušební

Ciągła ocena ZKP

ústav stavební Praha, s.p.

8. Specyfikacja techniczna - ETA

9. Właściwości deklarowane

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Stal	S250GD + Z275 NAC/MAC/MBC	EN 10143:2006 & EN 10346:2009
Grubość	1,5 mm	EN 14545:2008
Charakterystyczna wytrzymałość zakotwienia płytki 1: Drewno lite i klejone warstwowo Przy charakterystycznej gęstości $\rho_k=350 \text{ kg/m}^3$.	$f_{a,0,0} = 2,61 \text{ N/mm}^2$ $f_{a,90,90} = 1,94 \text{ N/mm}^2$ $k_1 = -0,0058$ $k_2 = -0,039$ $\alpha_0 = 85,6^\circ$	
Charakterystyczna wytrzymałość płytki na rozciąganie, ściskanie oraz ścinanie.	$f_{t,0} = 251 \text{ N/mm}$; $f_{t,90} = 132 \text{ N/mm}$ $f_{c,0} = 164 \text{ N/mm}$; $f_{c,90} = 100 \text{ N/mm}$ $f_{v,0} = 80 \text{ N/mm}$; $f_{v,90} = 72 \text{ N/mm}$ $\gamma_0 = 5,50^\circ$; $k_v = 0,59$	
Moduł podatności przy średniej gęstości drewna $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$	$k_{ser, mean} = 9,5 \text{ N/mm}^3$	
Ciągliwość kolca	Spełniono	
Minimalna grubość drewna	35 mm	
Trwałość, zabezpieczenie antykorozyjne	Z275 Powłoka cynkowana ogniowo	
Klasa użytkowa	2	EN1995-1-1

POWYŻSZA TABELA ZAWIERA DANE PODSTAWOWE.

Właściwości wyrobu zidentyfikowanego w punkcie 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9. Ta deklaracja właściwości użytkowych została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta określoną w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta: MITEK INDUSTRIES, spol. s r.o.

Antonín Kyncl

Dyrektor zarządzający

Brno 01.07.2013



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: DoPM14
Wydanie: 01.07.2013

1. Typ wyrobu

MiTek M14 Płytki kolczasta

2. Kod identyfikacyjny

M14

3. Zamierzone zastosowanie

Płytki kolczaste do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych

4. Producent

MiTek Industries Limited, MiTek House, Grazebrook Industrial Park, Peartree Lane, Dudley, West Midlands, DY2 0XW, United Kingdom tel. +44-384-451400, e-mail: info@mitek.co.uk

5. Upoważniony przedstawiciel

N/A

6. System oceny i weryfikacji

2+

7. Specyfikacja techniczna - hEN

Norma zharmonizowana

EN 14545:2008

Certyfikat zakładowej kontroli produkcji (ZKP)

1224-CPD-0174

Wstępna ocena ZKP

1224-BM TRADA Certification

Ciągła ocena ZKP

1224-BM TRADA Certification

8. Specyfikacja techniczna - ETA

N/A

9. Właściwości deklarowane

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Stal	S280GD + Z275 NAC/MAC/MBC	EN 10143:2006 & EN 10346:2009
Grubość	2,0 mm	EN 14545:2008
Charakterystyczna wytrzymałość zakotwienia płytki 1: Drewno lite i klejone warstwowo Przy charakterystycznej gęstości $\rho_k=350 \text{ kg/m}^3$.	$f_{a,0,0} = 2,43 \text{ N/mm}^2$ $f_{a,90,90} = 1,78 \text{ N/mm}^2$ $k_1 = -0,0170$ $k_2 = -0,0025$ $\alpha_0 = 30,0^\circ$	
Charakterystyczna wytrzymałość płytki na rozciąganie, ściskanie oraz ścinanie.	$f_{t,0} = 406 \text{ N/mm}$; $f_{t,90} = 160 \text{ N/mm}$ $f_{c,0} = 256 \text{ N/mm}$; $f_{c,90} = 210 \text{ N/mm}$ $f_{v,0} = 139 \text{ N/mm}$; $f_{v,90} = 106 \text{ N/mm}$ $\gamma_0 = -1,4^\circ$; $k_v = 0,54$	
Moduł podatności przy średniej gęstości drewna $\rho_k=420 \text{ kg/m}^3$	$k_{ser, mean} = 4,5 \text{ N/mm}^3$	
Ciągliwość kolca	Spełniono	
Minimalna grubość drewna	45 mm	
Trwałość, zabezpieczenie antykorozyjne	Z275 Powłoka cynkowana ogniowo	
Klasa użytkowa	2	EN1995-1-1

POWYŻSZA TABELA ZAWIERA DANE PODSTAWOWE.

Właściwości wyrobu zidentyfikowanego w punkcie 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9. Ta deklaracja właściwości użytkowych została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta określoną w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta:

Tony Fillingham

Dyrektor działu technicznego Wielkiej Brytanii i

Dudley 01.07.2013



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: DoPM20S

Wydano: 02.07.2013

1. Typ wyrobu

MiTek M20S Płytki kolczasta

2. Kod identyfikacyjny

M20S

3. Zamierzone zastosowanie

Płytki kolczaste do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych

4. Producent

MiTek Industries Limited, MiTek House, Grazebrook Industrial Park, Peartree Lane, Dudley, West Midlands, DY2 0XW, United Kingdom tel. +44-384-451400, e-mail: info@mitek.co.uk

5. Upoważniony przedstawiciel

N/A

6. System oceny i weryfikacji

2+

7. Specyfikacja techniczna - hEN

Norma zharmonizowana

EN 14545:2008

Certyfikat zakładowej kontroli produkcji (ZKP)

1224-CPD-0174

Wstępna ocena ZKP

1224-BM TRADA Certification

Ciągła ocena ZKP

1224-BM TRADA Certification

8. Specyfikacja techniczna - ETA

N/A

9. Właściwości deklarowane

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Stal	1.4301	EN ISO 9445-2:2010 & EN 10088-2:2005
Grubość	1.0 mm	EN 14545:2008
Charakterystyczna wytrzymałość za- kotwienia płytki / Drewno lite lub klejone warstwowo o charak- terystycznej gęstości $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$	$f_{a,0,0} = 2,82 \text{ N/mm}^2$ $f_{a,90,90} = 1,50 \text{ N/mm}^2$ $k_1 = -0,0045$ $k_2 = 0,0170$ $\alpha_0 = 64,10^\circ$	
Charakterystyczna wytrzymałość płytki na rozciąganie, ściskanie oraz ścinanie	$f_{t,0} = 242 \text{ N/mm}$; $f_{t,90} = 223 \text{ N/mm}$ $f_{c,0} = 70 \text{ N/mm}$; $f_{c,90} = 81 \text{ N/mm}$ $f_{v,0} = 64 \text{ N/mm}$; $f_{v,90} = 40 \text{ N/mm}$ $\gamma_0 = -6,5^\circ$; $k_v = 1,12$	
Moduł podatności przy średniej gęstości drewna $\rho_m = 420 \text{ kg/m}^3$	$k_{ser, mean} = 14.7 \text{ N/mm}^3$	
Ciągliwość kolca	Spełniono	
Minimalna grubość drewna	35 mm	
Trwałość, zabezpieczenie antykorozyjne	Stal odporna na korozję	
Klasa użytkowania	3	EN1995-1-1

POWYZSZA TABELA ZAWIERA DANE PODSTAWOWE

ABY ZYSKAĆ DOSTĘP DO BARDZIEJ SKOMPLIKOWANYCH DANYCH: "Zobacz załącznik 1"

- 10. Właściwości wyrobu zidentyfikowanego w punkcie 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9. Ta deklaracja właściwości użytkowych została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta, określoną w punkcie 4.**

Podpisano w imieniu producenta: **MiTek Industries Ltd.**

Tony Fillingham

Dyrektor działu technicznego Wielkiej Brytanii i Irlandii Dudley 02.07.2013



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

Nr: DoPM16S
Wydanie: 01.07.2013

1. Typ wyrobu

MiTek M16S Płytki kolczasta

2. Kod identyfikacyjny

M16S

3. Zamierzone zastosowanie

Płytki kolczaste do łączenia drewnianych elementów konstrukcyjnych

4. Producent

MiTek Industries Limited, MiTek House, Grazebrook Industrial Park, Peartree Lane, Dudley, West Midlands, DY2 0XW, United Kingdom tel. +44-384-451400, e-mail: info@mitek.co.uk

5. Upoważniony przedstawiciel

N/A

6. System oceny i weryfikacji

2+

7. Specyfikacja techniczna - hEN

Norma zharmonizowana

EN 14545:2008

Certyfikat zakładowej kontroli produkcji (ZKP)

1224-CPD-0174

Wstępna ocena ZKP

1224-BM TRADA Certification

Ciągła ocena ZKP

1224-BM TRADA Certification

8. Specyfikacja techniczna - ETA

N/A

9. Właściwości deklarowane

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Stal	1.4404	EN ISO 9445-2:2010 & EN 10088-2:2005
Grubość	1,5 mm	EN 14545:2008
Charakterystyczna wytrzymałość zakotwienia płytki 1: Drewno lite i klejone warstwowo Przy charakterystycznej gęstości $\rho_k=350 \text{ kg/m}^3$.	$f_{a,0,0} = 2,32 \text{ N/mm}^2$ $f_{a,90,90} = 1,83 \text{ N/mm}^2$ $k_1 = -0,0174$ $k_2 = -0,0040$ $\alpha_0 = 30,30^\circ$	
Charakterystyczna wytrzymałość płytki na rozciąganie, ściskanie oraz ścinanie.	$f_{t,0} = 460 \text{ N/mm}$; $f_{t,90} = 156 \text{ N/mm}$ $f_{c,0} = 127 \text{ N/mm}$; $f_{c,90} = 70 \text{ N/mm}$ $f_{v,0} = 86 \text{ N/mm}$; $f_{v,90} = 70 \text{ N/mm}$ $\gamma_0 = -6,8^\circ$; $k_v = 0,23$	
Moduł podatności przy średniej gęstości drewna $\rho_k=420 \text{ kg/m}^3$	$k_{ser, mean} = 4,1 \text{ N/mm}^3$	
Ciągliwość kolca	Spełniono	
Minimalna grubość drewna	45 mm	
Trwałość, zabezpieczenie antykorozyjne	Stal odporna na korozję	
Klasa użytkowa	3	EN1995-1-1

POWYŻSZA TABELA ZAWIERA DANE PODSTAWOWE.

Właściwości wyrobu zidentyfikowanego w punkcie 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9. Ta deklaracja właściwości użytkowych została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta określoną w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta:

Tony Fillingham

Dyrektor działu technicznego Wielkiej Brytanii i

Dudley 01.07.2013



Deklaracja właściwości użytkowych

SIMPSON**Strong-Tie**

®

DoP-e06-0106

(Wydanie 3,0)

1. Typ wyrobu: Kątowniki
2. Identyfikacja: AA60280, AB105, AB36125, AB6983, AB70, AB90, ABAI105, ABB40390, ABR100, ABR105, ABR10525, ABR170, ABR220, ABR70, ABR7015, ABR90, ABR9015, ABR9020, ACR, ADR6035, ADR6090, AE116, AE48, AE76, AG40312, AG40314, AG40412, AG40414, AG922, AH9035, AJ60416, AJ80416, AJ99416, AT1, AT2, BNV33, E14, E17, E18, E19, E20/3, E4, E5, E6, E7, E8, E9/2.5, E9S/2.5, ES, KNAG, LS, MAXIMUS, TAZ, ABR985, ACFET200, ACFET200PP, ANP, A-bracket, ABR98, AB105/513 i ACRL105
3. Zamierzone zastosowanie: Patrz ETA-06/0106, Rozdział 1
4. Producent: Simpson Strong-Tie Int. Ltd
Adresy lokalnych biur znajdują się na www.strongtie.eu
5. Upoważniony przedstawiciel: N/D
6. System oceny: 2+
- 7, 8. Specyfikacja techniczna i jednostki notyfikowane:

	Nazwa	Nr.	System oceny	Dokument odniesienia	nr EAD (ETAG) / Norma EN
Ocena techniczna	ETA Danmark	-	2+	ETA-06/0106	ETAG015:2002
Zakładowa kontrola produkcji	British Board of Agrément	0836	2+	0836-CPD-06/F007	-

9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwość	Rozdział ETA; Norma EN
Nośność i stateczność	ETA-06/0106	ETA Rozdział 2.1, Załączniki C i D
Reakcja na ogień	A1	ETA Rozdział 2.2; EN 13501-1
Odporność na ogień	NPD	-
Higiena, zdrowie i środowisko	Materiał bezpieczny	ETA Rozdział 2.3
Bezpieczeństwo użytkowania	NPD	-
Ochrona przed hałasem	NPD	-
Oszczędność energii i izolacyjność cieplna	NPD	-
Trwałość	Stal ocynkowana: Z275	ETA Rozdziały 1, 2.0, 2.3, 2.5 i Załącznik A Klasy użytkowania 1 i 2 wg EN 1995-1-1; EN 10346 Klasy użytkowania 1, 2 i 3 wg EN 1995-1-1; EN 10088-2
Użytkownalność	Stal nierdzewna: 1.4401, 1.4301, 1.4404, 1.4509 lub 1.4521	-
Identyfikacja	NPD Patrz punkt 2. i ETA	ETA Rozdział 1 i Załącznik D

(NPD – Właściwości użytkowe nieustalone)

10. Właściwości produktów wymienionych w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami deklarowanymi w punkcie 9.

Odpowiedzialność za niniejszą deklarację właściwości użytkowych ponosi producent wskazany w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta przez:

Laurent Versluysen
Dyrektor zarządzający na Europę

(Sainte Gemme La Plaine, Fr. 25/08/2014)

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem na język polski oryginalnego dokumentu w języku angielskim



Deklaracja właściwości użytkowych



DoP-e11/0080
(Wydanie 1.0)

1. Typ wyrobu: Kotew rozprężna o kontrolowanym momencie dokręcającym
2. Identyfikacja: WA
3. Zamierzone zastosowanie: Patrz ETA-11/0080, Rozdział 1.2
4. Producent: Simpson Strong-Tie Int. Ltd
Adresy lokalnych biur znajdują się na www.strongtie.eu
5. Upoważniony przedstawiciel: N/D
6. System oceny: 1
- 7, 8. Specyfikacja techniczna i jednostki notyfikowane:

	Nazwa	Nr.	System oceny	Dokument odniesienia	nr EAD (ETAG) / Norma EN
Ocena techniczna	DIBt		1	ETA-11/0080	ETAG001: 2006 Część 1 i 2 opcja 7
Ocena i weryfikacja stałości właściwości użytkowych	Technical University Darmstadt	0756	1	0756-CPD-0408	-

9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwość	Rozdział ETA; Norma EN lub ISO
Nośność i stateczność	ETA-11/0080	ETA Rozdział 2, Załączniki 4 i 5
Reakcja na ogień	NPD	-
Odporność na ogień	NPD	-
Higiena, zdrowie i środowisko	Materiał bezpieczny	-
Bezpieczeństwo użytkowania	NPD	-
Ochrona przed hałasem	NPD	-
Oszczędność energii i izolacyjność cieplna	NPD	-
Trwałość	Ocynkowane elektrolitycznie: $\geq 5\mu\text{m}$	ETA Rozdział 1.2 i załącznik 2 EN ISO 4042
Użytkowość	Patrz ETA	ETA Załączniki 4 i 5
Identyfikacja	Patrz pkt. 2. i ETA	ETA Rozdział 1.1 i załącznik 1

(NPD – Właściwości użytkowe nieustalone)

10. Właściwości produktów wymienionych w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami deklarowanymi w punkcie 9.
Odpowiedzialność za niniejszą deklarację właściwości użytkowych ponosi producent wskazany w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta przez:

Laurent Verluysen
Dyrektor zarządzający na Europę

(Sainte Gemme La Plaine, Fr. 01/03/2013)



Deklaracja właściwości użytkowych



DoP-e07-0137

(Wydanie 2,0)

1. Typ wyrobu: Złącza uniwersalne i złącza płatiwio-krokwiove
2. Identyfikacja: A34, A35, H4, H2.5A, PFU170, PFU210, PFU250, LTS18, UNI96, UNI100, UNI130, UNI190, MTS12, MTS30, PSD/PSG180/30/1,5, PSD/PSG200/30/1,5, PSD/PSG200/45/2, PSD/PSG200/30/2, PSD/PDG220/45/2, PSTD/PSTG180/30/1,5, PFE170, PFE210, SPF170, SPF210, SPF250, SPF290, SPF330 i SPF370
3. Zamierzone zastosowanie: Patrz ETA-07/0137 Rozdział 2
4. Producent: Simpson Strong-Tie Int. Ltd
Adresy lokalnych biur znajdują się na www.strongtie.eu
5. Upoważniony przedstawiciel: N/D
6. System oceny: 2+
- 7, 8. Specyfikacja techniczna i jednostki notyfikowane:

	Nazwa	Nr.	System oceny	Dokument odniesienia	nr EAD (ETAG) / Norma EN
Ocena techniczna	CSTB	-	2+	ETA-07/0137	ETAG015:2012
Zakładowa kontrola produkcji	British Board of Agrément	0836	2+	0836-CPR-06/F007	-

9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwość	Rozdział ETA; Norma EN
Nośność i stateczność	ETA-07/0137	ETA Rozdział 3.1, Załączniki 1 do 27
Reakcja na ogień	A1	ETA Rozdział 3.2; EN 13501-1
Odporność na ogień	NPD	-
Higiena, zdrowie i środowisko	Materiał bezpieczny	ETA Rozdział 3.3
Bezpieczeństwo użytkowania	NPD	-
Ochrona przed hałasem	NPD	-
Oszczędność energii i izolacyjność cieplna	NPD	-
Zrównoważone wykorzystanie zasobów naturalnych	NPD	-
Trwałość	Stal ocynkowana: Z275	ETA Rozdziały 1 i 3.8 Klasy użytkowania 1 i 2 wg EN 1995-1-1; EN 10346 Service Classes 1,2 i 3 wg EN 1995-1-1; EN 10088-2
Użytkowość	Stal nierdzewna: 1.4401 lub 1.4404	-
Identyfikacja	NPD	-
	Patrz punkt 2. i ETA	ETA Rozdziały 1 i Załączniki 1 do 27

(NPD – Właściwości użytkowe nieustalone)

10. Właściwości produktów wymienionych w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami deklarowanymi w punkcie 9.
Odpowiedzialność za niniejszą deklarację właściwości użytkowych ponosi producent wskazany w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta przez:

Laurent Versluysen
Dyrektor zarządzający na Europę

(Sainte Gemme La Plaine, Fr. 06/11/2014)

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem na język polski oryginalnego dokumentu w języku angielskim



Deklaracja właściwości użytkowych



DoP-h10/0001
(Wydanie 2,0)

1. Typ wyrobu: 2D złącza gwoździowane - taśmy
2. Identyfikacja: BAN, FB, FP, SUD, SUT, LSTA i PWT
3. Zamierzone zastosowanie: Do drewnianych elementów nośnych
4. Producent: Simpson Strong-Tie Int. Ltd.
Adresy lokalnych biur znajdują się na www.strongtie.eu
5. Upoważniony przedstawiciel: N/D
6. System oceny: 2+
- 7, 8. Specyfikacja techniczna i jednostki notyfikowane:

	Nazwa	Nr.	System oceny	Dokument odniesienia	nr EAD (ETAG) / Norma EN
Ocena techniczna	Simpson Strong-Tie	-	2+	ITTR-10/0001	EN14545:2008
Zakładowa kontrola produkcji	British Board of Agrément	0836	2+	0836-CPD-09/F018	-

9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwość							Specyfikacja techniczna
Zakres								
Model	BAN	FB	FP	SUT	SUD	LSTA	PWT	
Wytrzymałość mechaniczna i sztywność								
Charakterystyczna granica plastyczności (N/mm ²)								EN 14545 pkt. 6.3.3; EN 10002-1
Stal: S250GD	250	250	250	250	250	250	250	
Stal: S350GD	350	-	-	-	-	-	-	
Stal nierdzewna	240	-	240	-	-	-	-	
Wydłużenie po zerwaniu (%)								EN 14545 pkt. 6.3.3; EN 10002-1
Stal: S250GD	19	19	19	19	19	19	19	
Stal: S350GD	16	-	-	-	-	-	-	
Stal nierdzewna	40	-	40	-	-	-	-	
Trwałość								
Materiał	Stal ocynkowana elektrolityczne: S250GD lub S350GD Stal nierdzewna: 1.4404							EN 10346 EN 10088-2
Ochrona antykorozyjna	Stal ocynkowana elektrolityczne: Z275 lub Z600							EN 10346

10. Właściwości produktów wymienionych w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami deklarowanymi w punkcie 9.
Odpowiedzialność za niniejszą deklarację właściwości użytkowych ponosi producent wskazany w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta przez:

Laurent Versluysen
Dyrektor zarządzający na Europę

(Sainte Gemme La Plaine, Fr. 26/04/2013)



Deklaracja właściwości użytkowych



DoP-e06-0270

(Wydanie 2,0)

1. Typ wyrobu: Wsporniki belki
2. Identyfikacja: ETC, ETCd, ETCG, THAI, HGUQ, GSE, GSE-AL, GSI, GSI-AL, HGUS, JHL, JHR, LUP, MF, MH, AG703, AG713, BSI, BSIL, BSN, BSS, GLE, GLI, GSEXL, BSD, BSDI, SAE, SAEL, SAI, SAIL, SAIX, SBE, SBG, SDED/G, JHA, THA, THAI, SLE.
3. Zamierzone zastosowanie: Patrz ETA-06/0270, Rozdział 1
4. Producent: Simpson Strong-Tie Int. Ltd
Adresy lokalnych biur znajdują się na www.strongtie.eu
5. Upoważniony przedstawiciel: N/D
6. System oceny: 2+
- 7, 8. Specyfikacja techniczna i jednostki notyfikowane:

	Nazwa	Nr.	System oceny	Dokument odniesienia	nr EAD (ETAG) / Norma EN
Ocena techniczna	ETA Danmark	-	2+	ETA-06/0270	ETAG015:2002
Zakładowa kontrola produkcji	British Board of Agrément	0836	2+	0836-CPD-06/F007	-

9. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki	Właściwość	Rozdział ETA; Norma EN
Nośność i stateczność	ETA-06/0270	ETA Rozdział 2.1, Załączniki C i D
Reakcja na ogień	A1	ETA Rozdział 2.2; EN 13501-1
Odporność na ogień	NPD	-
Higiena, zdrowie i środowisko	Materiał bezpieczny	ETA Rozdział 2.3
Bezpieczeństwo użytkowania	NPD	-
Ochrona przed hałasem	NPD	-
Oszczędność energii i izolacyjność cieplna	NPD	-
Trwałość	Stal ocynkowana: Z275 Stal nierdzewna: 1.4401, 1.4404, 1.4521, 1.4301, 1.4509	ETA Rozdziały 1, 2.0, 2.7 i załącznik A; Klasy użytkowania 1 i 2 wg EN 1995-1-1; EN 10346 Klasy użytkowania 1, 2 i 3 wg EN 1995-1-1; EN 10088-2
Użytkowalność	NPD	-
Identyfikacja	Patrz punkt 2. i ETA	ETA Rozdział 1 i Załącznik D

(NPD – Właściwości użytkowe nieustalone)

10. Właściwości produktów wymienionych w punktach 1 i 2 są zgodne z właściwościami deklarowanymi w punkcie 9.
Odpowiedzialność za niniejszą deklarację właściwości użytkowych ponosi producent wskazany w punkcie 4.

Podpisano w imieniu producenta przez:

Laurent Versluysen
Dyrektor zarządzający na Europę

(Sainte Gemme La Plaine, Fr. 21/06/2013)



DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH NR:
DWU 30-20232 AN

Wersja: V-1.2018

ZGODNIE Z ROZPORZĄDZENIE KOMISJI (UE) NR 574/2014 Z DNIA 21 LUTEGO 2014 R

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu:

Gwoździe ANCHOR Ø4,0 mm

2. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Gwoździe przeznaczone do mocowania złączy ciesielskich oraz haków dachowych do konstrukcji drewnianych na zewnątrz i wewnątrz budynków

3. Producent:

Etanco Sp. z o. o., Al. Jana Pawła II 1, 81-345 Gdynia,
Adres zakładu produkcyjnego : ul. Olsztyńska 30 , 11-130 Orneta

4. Upoważniony przedstawiciel:

Nie dotyczy

5. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 3 zgodnie z załącznikiem V Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego z 9 marca 2011 (Construction Product Regulation - CPR)

6. Ocena techniczna:

J-30-20232-12 z dnia 26.06.2012

Jednostka lub jednostki notyfikowane:

Engineering Test Institute, Public Enterprise Hudcova 424/56b 621 00 Brno Czech Republic

7. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki		Własności użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Charakterystyczny moment uplastycznienia $M_{y,k}$ [Nmm]		7249	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość charakterystyczna na wrywanie z podłoża $f_{ax,k}$ [N/mm ²] dla podłoża z drewna o gęstości 385 [kg/m ³]	obciążenie w poprzek włókien	9,27	EN 14592:2008+A1:2012
	obciążenie wzdłuż włókien	2,52	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na przeciąganie f_{ba} $f_{head,k}$ [N/mm ²] dla podłoża z drewna o gęstości 495 [kg/m ³]		29,10	EN 14592:2008+A1:2012
Wytrzymałość na rozciąganie $f_{tens,k}$ [kN]		6,89	EN 14592:2008+A1:2012
Ochrona korozyjna: cynk elektrolityczny o gr. min. 12µm klasa korozyjności środowiska C2 według EN 1995-1-1			EN 14592:2008+A1:2012

8. Odpowiednia dokumentacja techniczna lub specjalna dokumentacja techniczna:

Nie dotyczy

Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z zestawem deklarowanych właściwości użytkowych. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z rozporządzeniem (UE) nr 305/2011 na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego powyżej.

W imieniu producenta podpisał:

Aleksander Stec

w Ornece, dnia 02.01.2018


Aleksander Stec
Product Manager
Etanco Sp. z o.o.

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**Nr LE_0151020301_02_M_ASSY**

**Ten dokument jest wersją przełożoną z języka niemieckiego.
W razie wątpliwości obowiązuje wersja niemiecka.**

1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu produktu:

ASSY

1a. Dotyczy numerów artykułów Würth

**0151*, 0153*, 0154*, 0162*, 0163*, 0164*, 0165*, 0166*; 0167*, 0168*, 0169*, 0170*,
0172*, 0173*, 0179*, 0180*, 0184***

za wyjątkiem poniższych artykułów:

015301570, 0153030010, 0153030012, 0153030013, 0153035012, 0153035013, 0153040012, 0153040013, 0153040015, 0153040016,
0153040017, 0153045013, 0153045015, 0153045016, 0153050016, 0153050017, 0153050020, 0154035016, 015433516, 015473020,
015473025, 015473030, 015473035, 015473520, 015473525, 015473530, 015473535, 015473540, 015473550, 015474040, 015474050,
015474540, 015474550, 0162245025, 016511430, 016511435, 016522430, 0165224535, 0165053517, 0165054020, 016581325,
016582325, 016583325, 0165833025, 016584325, 016585325, 0165043517, 0165044020, 016580325, 016539*, 0165333*, 0166115540,
016610325, 0166103025, 016614 30, 0166215550, 016615 40, 0170013515, 0170013517, 017003012, 017003013, 017003512, 017003513,
017003515, 017003516, 017003517, 017004012, 017004013, 017004015, 017004016, 017004017, 017004027, 017004515, 017004517,
017004520, 017005016, 017005020, 017013520, 017014020, 017023010, 017023012, 017023013, 017023512, 017023515, 017023516,
017023517, 017025020, 017033520, 017034020, 01704035, 017040428, 017040430, 017040433, 017040435, 017043516, 017043517,
017024012, 017024015, 017024517, 0170585120, 0170585140, 017075025, 017075030, 017075035, 017075040, 01721416,
017334 35, 017334 40, 017334 45, 017334560, 017923925, 017923935, 017923945, 017943925, 017943935, 017943945, 018003516,
018004016, 018004520, 018400013, 018400620, 018400625

2. Numer typu, partii lub serii bądź inna informacja umożliwiająca identyfikację wyrobu zgodnie z art. 11 ust. 4:

ETA-11/0190**Nr partii: patrz opakowanie**

3. Zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego przewidziane przez producenta zgodnie ze stosowaną zharmonizowaną specyfikacją techniczną:

Wkręty samowiertne do łączenia elementów drewnianych wg ETA 11/0190

4. Nazwa, zarejestrowana nazwa handlowa lub zarejestrowana marka oraz adres kontaktowy producenta zgodnie z art. 11 ust. 5:

**Adolf Würth GmbH & Co. KG
Reinhold-Würth-Str. 12 - 17
D – 74653 Künzelsau**

5. Ewentualnie nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela producenta, któremu zlecono zadania zgodnie z art. 12 ust. 2:

nie dotyczy

6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego zgodnie z załącznikiem V:

System 2+

7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego ujętego w zharmonizowanej normie:

nie dotyczy

8. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego, dla którego została wystawiona Europejska Ocena Techniczna:

Jednostka Eota/numer: **Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin**
wystawił dokument: **ETA 11/0190**
na podstawie **CUAP 06.03/08**

Notyfikowana jednostka certyfikacji produktu 0672-CPR przeprowadziła na podstawie systemu 2+:

- (i) pierwszą inspekcję zakładu i zakładowej kontroli produkcji;
 - (ii) bieżący nadzór, ocenę i ewaluację zakładowej kontroli produkcji
- i wystawiła:

certyfikat zgodności

**0672 – CPR – 0476; 0672 – CPR – 0477; 0672 – CPR – 0478; 0672 – CPR – 0479; 0672 – CPR – 0480;
0672 – CPR – 0481; 0672 – CPR – 0482; 0672 – CPR – 0483; 0672 – CPR – 0484; 0672 – CPR – 0485;
0672 – CPR – 0486**

9. Deklarowane właściwości użytkowe:

patrz ETA 11/0190

Istotne cechy	Metoda obliczania	Właściwości użytkowe	Zharmonizowana specyfikacja techniczna
Stal szlachetna: Nośność charakterystyczna na wrywanie $f_{tens,k}$ [kN]	EN 14592:2008, 6.3.4.5	Śruby ASSY ze stali szlachetnej: $\varnothing 3 \text{ mm} = 1,8$; $\varnothing 3,5 \text{ mm} = 2,4$; $\varnothing 4,0 \text{ mm} = 3,1$; $\varnothing 4,5 \text{ mm} = 3,6$; $\varnothing 5,0 \text{ mm} = 4,2$; $\varnothing 5,5 \text{ mm} = 5,9$; $\varnothing 6,0 \text{ mm} = 7,1$; $\varnothing 6,5 \text{ mm} = 8,3$; $\varnothing 8,0 \text{ mm} = 12,0$; $\varnothing 10,0 \text{ mm} = 18,8$	ETA 11/0190; CUAP 06.03/08
Stal: Nośność charakterystyczna na wrywanie $f_{tens,k}$ [kN]	EN 14592:2008, 6.3.4.5	ASSY plus VG: $\varnothing 6 \text{ mm} = 11,0$; $\varnothing 8 \text{ mm} = 20,0$; $\varnothing 10 \text{ mm} = 32,0$; $\varnothing 12 \text{ mm} = 45,0$; $\varnothing 14 \text{ mm} = 62,0$ ASSY plus VG ocynkowanie ogniowe: $\varnothing 14 \text{ mm} = 47,0$ ASSY Isotop: $\varnothing 8 \text{ mm} = 11,0$ Pozostałe śruby ASSY ze stali: $\varnothing 3 \text{ mm} = 2,8$; $\varnothing 3,5 \text{ mm} = 3,0$; $\varnothing 4,0 \text{ mm} = 5,0$; $\varnothing 4,5 \text{ mm} = 5,3$; $\varnothing 5,0 \text{ mm} = 7,9$; $\varnothing 6,0 \text{ mm} = 11,0$; $\varnothing 7,0 \text{ mm} = 15,0$; $\varnothing 8,0 \text{ mm} = 20,0$; $\varnothing 10,0 \text{ mm} = 26,0$; $\varnothing 12,0 \text{ mm} = 41,0$	ETA 11/0190; CUAP 06.03/08

Śruby chromowane na żółto zawierają tritlenek chromu

Jeśli zgodnie z art. 37 lub 38 zastosowana została Specjalna Dokumentacja Techniczna, wymagania, które spełnia wyrób:

nie dotyczy

10. Właściwości użytkowe produktu wymienionego w p. 1 i 2 pokrywają się z deklarowanymi właściwościami użytkowymi wg p. 9.
Za sporządzenie niniejszej deklaracji właściwości użytkowych odpowiada wyłącznie producent wymieniony w p. 4.

Podpisano za producenta i w jego imieniu:

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'F. Wolpert'.

Frank Wolpert
(kierownik działu zarządzania produktami)
Künzelsau, 28.02.2017 r.

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Siegfried Beichter'.

dr inż. Siegfried Beichter
(prokurent – kierownik działu jakości)



DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

Zgodnie z dyrektywą Rady Wspólnoty Europejskiej z dnia 21 grudnia 1988r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych 89/106/EEG (dyrektywa o produktach budowlanych – DPB).

Pagal Europos Bendrijos Tarybos 1988 m. gruodžio 21 d. direktyvą 89/106/EEB (statybos produktų direktyvą – SPD) dėl valstybių narių įstatymų ir kitų teisės aktų, susijusių su statybos produktais, derinimo.

Producent:
Gamintojas: Adolf Würth GmbH & Co. KG
Reinhold-Würth-Straße 12-17
74653 Künzelsau-Gaisbach:

Produktu:
Produktas: ASSY, ASSY Isotop, ASSY plus, ASSY plus VG i podkładki pod produkty ASSY
ASSY, ASSY Isotop, ASSY plus, ASSY plus VG ir poveržlių ASSY produktams

Przeznaczenie:
Paskirtis: Samowierzące wkręty do drewna jako łączniki drewna
Savisriegiai medienos varžtai, kaip medienos jungiamoji priemonė

Jednostka certyfikująca:
Sertifikavimo centras: Materialprüfungsanstalt Universität Stuttgart
Otto-Graf-Institut
Pfaffenwaldring 4b
D-70569 Stuttgart

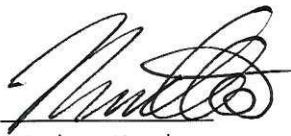
Producent deklaruje, że wymienione produkty spełniają wymagania wymienionych poniżej norm wyrobu włącznie z ich zmianami, jakie obowiązują w chwili składania deklaracji.

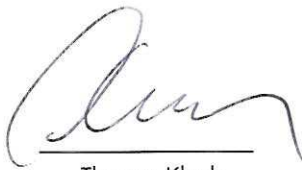
Gamintojas patvirtina, kad paminėti produktai atitinka žemiau paminėtų produktų standartų nuostatus ir deklaracijos pateikimo laikotarpiu galiojančius pakeitimus.

Europejskie zatwierdzenie techniczne ETA 11/0190
Europos techninis leidimas ETA 11/0190

Niniejszą deklarację składają odpowiedzialnie:
Šią deklaraciją priiimdami sau atsakomybę perdavė:

Künzelsau, 20.10.2011
Künzelsau, 2011-10-20


Andreas Kräutle
Dyrektor Zarządzający
Įmonės vadovas


Thomas Klenk
Dyrektor Zarządzający
Įmonės vadovas

Karta techniczna Bochemit Antiflash

Zastosowanie:

Bochemit Antiflash to impregnat przeznaczony do zabezpieczania drewna, materiałów drewnianych, drewna budowlanego, konstrukcji dachowych, tarcicy budowlanej wewnątrz budynków - przed ogniem, grzybami i owadami. Nie powoduje korozji stali. Przeznaczony do drewna stosowanego wewnątrz 1-2 klasa użytkowania. Ochrona czasowo nieograniczona przy prawidłowej kontroli.

Materiały drewniane zabezpieczone produktem Bochemit Antiflash zgodnie z Aprobata Techniczną ITB (AT-15-8142/2014) uzyskują klasę **B-s1,d0 reakcji na ogień (NRO)**. Klasyfikacja: **wyrób niepalny, niekapiący, nierozprzestrzeniający ognia przez ściany budynków, nieodpadający pod wpływem ognia.**

Elementy zabezpieczone środkiem Bochemit Antiflash mogą być stosowane w pomieszczeniach przeznaczonych dla ludzi i zwierząt oraz w magazynach pasz i żywności.

1. Substancje czynne zawarte w produkcie

- kwas borowy min. 20 %.
- 2-aminoetanol (EC 205-483-3), Wodorofosforan diamonu (EC 231-987-8)

Zawartość substancji lotnych: A e), NPH 130 g/l, max. zawartość LZO w roztworze 40 g/l.

2. Sposób użycia

Bochemit Antiflash można aplikować na drewno metodami powierzchniowymi: impregnacja zanurzeniowa, natrysk, malowanie. Produkt rozcieńczyć wodą. Impregnowane drewno należy przechowywać w miejscu zadaszonym, unikać zrzutów do wody i gleby. Należy zużyć wymagane ilości produktu.

Uwaga! Przeznaczone do zabezpieczania drewno powinno być czyste, okorowane, odtłuszczone oraz pozbawione powłok malarskich i lakierniczych. Proces impregnacji drewna należy prowadzić w temperaturze od +5°C do +30°C.

Produkt należy stosować w postaci:

- 10% roztworu – w przypadku zabezpieczenia biobójczego. Rozcieńczenie 1:9. Malowanie, natrysk 1- 2x. Zastosować drugą warstwę lub natrysk gdy pierwsza jest sucha (po 4 - 24 godzinach). Kąpiel 30 minut.

Dawka skutecznego działania biobójczego

Klasa użytkowania 1-2. Drewno pod zadaszaniem nie narażone na nawilżanie: 30 g koncentratu / m²

- 50% lub 66% roztworu – w przypadku zabezpieczenia ogniochronnego i biobójczego. Rozcieńczenie 1:1 lub 2:1. Malowanie natrysk 3x. Zastosować drugą warstwę lub natrysk gdy pierwsza jest sucha (po 4 - 24 godzinach). Kąpiel 8 godzin.

Dawka skutecznego działania ogniochronnego i biobójczego. Obniżenie reakcji na ogień drewna klasa B-s1, d0.

Klasa użytkowania 1-2. Drewno pod zadaszaniem nie narażone na nawilżanie: 300 g koncentratu / m²

3. Sposób przygotowania roztworów roboczych

Dokładnie wymieszać preparat tak by był jednorodny w całej objętości. Aby otrzymać roztwór roboczy o pożądanym stężeniu należy dodać preparat do wody w ilości podanej poniżej i dokładnie wymieszać.

Stężenie produktu	Zabezpieczenie	Zużycie na 1 m ²	Koncentrat	Woda	Wydażność na 1 m ²
Roztwór 10%	Biobójcze	30g/m ²	0,79 litra (1 kg)	9 litrów	33 m ²
Roztwór 50%	Cs1,d0	250g/m ²	0,79 litra (1 kg)	1 litr	4 m ²
Roztwór 50%	Bs1,d0	300g/m ²	0,79 litra (1 kg)	1 litr	3,3 m ²
Roztwór 66%	Bs1,d0	300g/m ²	1,58 litra (2 kg)	1 litr	6,6 m ²

Uwaga! Stężenie roztworu roboczego można określić poprzez pomiar takich parametrów jak jego gęstość czy przewodnictwo elektryczne. Można je również wyliczyć pod warunkiem zachowania ścisłego reżimu technologicznego przy sporządzaniu i stosowaniu roztworu roboczego.

Uwaga! W trakcie pracy i w czasie suszenia drewna zapewnić prawidłową wentylację.

4. Czas zanurzenia drewna

Czas zanurzenia drewna w roztworze zależy od kilku czynników:

- wilgotności drewna,
- geometrii zabezpieczanych elementów (stosunek powierzchni drewna do jego objętości),
- stopnia odżywienia drewna,
- temperatury (otoczenia, impregnatu, zabezpieczanego drewna).

Ilość wchłoniętego środka zależy również od proporcji części bielastej drewna w stosunku do drewna twardzielowego. Drewno twardzielowe jest trudno nasycalne. Czas zanurzenia należy kontrolować na bieżąco obserwując ubytek roztworu roboczego.

5. Składowanie zabezpieczonego drewna

Bezpośrednio po impregnacji preparat nie jest utrwalony w drewnie i ulega wymywaniu. Zabezpieczone drewno należy chronić przed opadami atmosferycznymi.

6. Składowanie produktu

Bochemit Antiflash należy przechowywać w temperaturze -15°C do + 30°C.

7. Postępowanie z odpadami produktu i opakowaniami

Zalecenia dotyczące mieszania

Utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Pozostałości składować w oryginalnych pojemnikach. Nie mieszać z innymi odpadami. Odpadowy produkt przekazać do utylizacji do uprawnionego zakładu.

Zalecenia dotyczące zużytych opakowań

Odzysk / recykling / likwidację odpadów opakowaniowych przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami. Tylko opakowania całkowicie opróżnione mogą być przeznaczone do recyklingu. Nie mieszać z innymi odpadami.

8. Własności fizyczne

Stan skupienia:	Ciecz,
barwa:	zależna od asortymentu: żółtawa, zielona, brązowa,
zapach:	lekko aromatyczny,
wartość pH (20 °C):	7-9
gęstość względna (20 °C):	1270 kg/m ³ ,
rozpuszczalność:	rozpuszcza się w wodzie.

9. Oznakowanie

T	Toksyczny Produkt żrący Powoduje zagrożenie dla zdrowia
H314	Powoduje poważne oparzenia skóry i uszkodzenia oczu.
H335	Może powodować podrażnienie dróg oddechowych.
H360FD	Może działać szkodliwie na płodność. Może działać szkodliwie na dziecko w łonie matki.
P201	Przed użyciem zapoznać się ze specjalnymi środkami ostrożności.
P260	Nie wdychać rozpylonej cieczy.
P280	Stosować gumowe rękawice ochronne/odzież ochronną/ochronę oczu/ ochronę twarzy.
P303+P361+P353+P310	W PRZYPADKU KONTAKTU ZE SKÓRĄ (lub z włosami): Natychmiast zdjąć całą zanieczyszczoną odzież. Spłukać skórę pod strumieniem wody/prysznicem. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.
P305+P351+P338+P310	W PRZYPADKU DOSTANIA SIĘ DO OCZU: Ostrożnie płukać wodą przez kilka minut. Wyjąć soczewki kontaktowe, jeżeli są i można je łatwo usunąć. Nadal płukać. Natychmiast skontaktować się z lekarzem.
P308+P313	W przypadku narażenia lub styczności: Zasięgnąć porady lekarza.

10. Pierwsza pomoc

W przypadku spożycia przemyć usta wodą, a następnie podać do wypicia 0,5 l zimnej wody pitnej; nie wywoływać wymiotów, natychmiast zwrócić się po pomoc lekarską. Po narażeniu drogą oddechową wyprowadzić poszkodowanego na świeże powietrze, zapewnić ciepło i spokój. W razie złego samopoczucia skontaktować się z lekarzem. Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

11. Środki bezpieczeństwa

Należy przestrzegać następujących zaleceń

Przechowywać poza zasięgiem dzieci i zwierząt domowych. Pracować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny. Podczas pracy nie jeść, nie pić i nie palić tytoniu. Unikać kontaktu produktu z oczami i skórą. Stosować wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Nieużywane opakowania trzymać szczelnie zamknięte. Przechowywać tylko w oryginalnych, szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchym i dobrze wentylowanym miejscu. Trzymać z dala od żywności, napojów, wody pitnej i pasz dla zwierząt. Chronić przed światłem i bezpośrednim nasłonecznieniem. Kobiety w ciąży i kobiety planujące ciążę nie powinny pracować z tym produktem.

12. Obsługa techniczna

- oferta konduktometrów do ustalania przybliżonego stężenia roztworów aplikacyjnych,
- analiza laboratoryjna aktywnych substancji w drewnie i roztworu aplikacyjnego,
- opracowanie procesu technologicznego impregnacji zgodnie z wymaganiami klienta.



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Jednostka notifikovaná 1020

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI

ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI

nr 1020 - CPR – 030059149

Zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 (rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych lub też CPR) wydaje się niniejszy certyfikat dla produktu budowlanego:

Konstrukcje drewniane –Prefabrykowane elementy konstrukcyjne łączonych płytkami kolczastymi

Wprowadzany na rynek pod nazwą lub marką, lub znakiem towarowym producenta:



Zakład Stolarski Jan Szuwala
86-050 Solec Kujawski, ul. Bydgoska 48, PL

i wyprodukowany w zakładzie produkcyjnym :

Zakład Stolarski Jan Szuwala
86-050 Solec Kujawski, ul. Bydgoska 48, PL

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie przepisy dotyczące oceny i kontroli stałości właściwości opisane w załączniku ZA normy

EN 14250:2010

według systemu 2+ zostały zastosowane i że

zarządzanie produkcją jest zgodne z właściwymi wymogami.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **2019-11-29** i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych charakterystyk oraz sam wyrób i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie.

Pilzno, **2019-11-29**



Pieczec jednostki notyfikowanej 1020

mgr inż. Alexander Trinner
zastępca kierownika osoby notyfikowanej 1020



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán • Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body • Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Jednostka notyfikovaná 1020

CERTYFIKAT ZGODNOŚCI **ZAKŁADOWEJ KONTROLI PRODUKCJI**

nr 1020 - CPR – 030059148

Zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 305/2011 z dnia 9 marca 2011 (rozporządzenie w sprawie wyrobów budowlanych lub też CPR) wydaje się niniejszy certyfikat dla produktu budowlanego:

Konstrukcje drewniane - Drewno konstrukcyjne sortowane **wytrzymałościowo o przekroju prostokątnym**

Wprowadzany na rynek pod nazwą lub marką, lub znakiem towarowym producenta:



Zakład Stolarski Jan Szuwała
86-050 Solec Kujawski, ul. Bydgoska 48, PL

i wyprodukowany w zakładzie produkcyjnym :

Zakład Stolarski Jan Szuwała
86-050 Solec Kujawski, ul. Bydgoska 48, PL

Niniejszy certyfikat potwierdza, że wszystkie przepisy dotyczące oceny i kontroli stałości właściwości opisane w załączniku ZA normy

EN 14081-1:2005+A1:2011

według systemu 2+ zostały zastosowane i że

zarządzanie produkcją jest zgodne z właściwymi wymogami.

Niniejszy certyfikat został wydany po raz pierwszy w dniu **2019-11-29** i pozostaje ważny, dopóki nie zmienią się metody badań i/lub wymagania dotyczące zakładowej kontroli produkcji, zawarte w zharmonizowanej normie, zastosowane do oceny właściwości użytkowych zadeklarowanych charakterystyk oraz sam wyrób i warunki jego wytwarzania nie ulegną istotnej zmianie.

Pilzno, **2019-11-29**



mgr inż. Alexander Trinner
zastępca kierownika osoby notyfikowanej 1020